

ZEDALLOY 350



REVESTIMIENTO DURO (Impacto de abrasión moderado)

BASE DE ALEACIÓN

C, Mn, Si, Cr

APPROVALS: RDSO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Electrodo revestido de rutilo
- Buena combinación de propiedades abrasivas
- Depósito endurecible al aire y propiedades de impacto
- Mecanizable con herramientas de carburo
- Resistente a la fricción
- Capa amortiguadora recomendada de
- Metal de soldadura de alta resistencia Tenalloy-16 sobre materiales de recuperación de base dura

APLICACIONES TÍPICAS

- Excavadoras, piezas de cintas transportadoras
- Rejas de arado
- Rodillos de soporte de neumáticos de hornos
- Cuchillas de cizalla
- Extremos de balancines, levas
- Engranajes de corona en cementeras y centrales eléctricas

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DE SOLDADURA:			
Condición		3 Capas, Dureza, HRc (BHN), Típico	
Soldado		35 (330)	
PARAMETRO		DATOS DE EMBALAGE	
Ø x L, mm	Amperage, A	 AC (70 V) / DCEN CONDICION DE SECADO: 110°C for ½ hr.	
3.15 x 450	100-140		
4.0 x 450	140-180		
5.0 x 450	180-220		

Empaque estándar: Caja de 20 kg (4 cartones de 5 kg c/u). También disponible en empaque al vacío.

Maquinable	Resistencia a la Abrasión	Resistencia al impacto	Resistencia ala corrosion

Propiedades físicas: Con el aumento del número de cuadrados, la propiedad mejora.